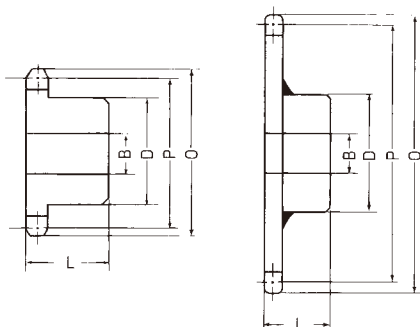
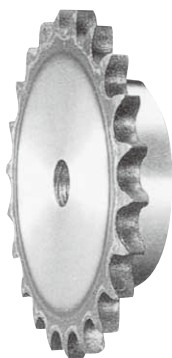
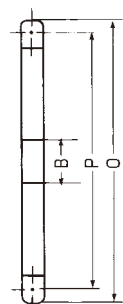


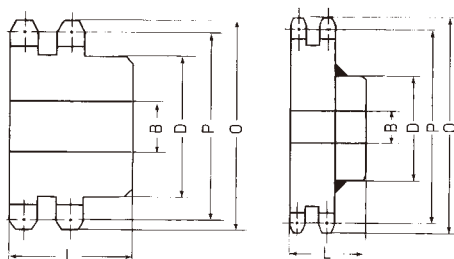


B形：機械構造用炭素鋼

B形：SS400



A形：SS400



2列B形：機械構造用炭素鋼

2列B形：SS400

● 35B・35A形

歯数	価 格		外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
	B形	A形			径D	巾L	下穴	最大
9	330	—	32	27.85	21.5(17)	20	8	11
10	350	260	34	30.84	25(20)	20	8	12
11	360	260	38	33.81	27(23)	20	8	14
12	380	260	40	36.80	30.5(26)	20	9	16
13	420	260	44	39.80	32(29)	20	9	18
14	420	270	47	42.80	32	20	9	18
15	460	290	50	45.82	35	20	9	20
16	480	300	53	48.82	37	20	9	20
17	480	330	56	51.84	41	20	11	25
18	550	350	59	54.84	44	20	11	25
19	550	390	62	57.86	47	20	11	28
20	560	410	65	60.88	50	20	11	30
21	610	420	68	63.91	53	20	11	32
22	640	420	71	66.93	56	20	11	35
23	690	460	75	69.95	60	20	11	38
24	690	470	78	72.97	53	22	11	32
25	700	500	81	76.00	53	22	11	32
26	760	520	84	79.02	53	22	11	32
27	800	540	87	82.04	53	22	11	32
28	840	570	90	85.06	53	22	11	32
30	910	610	96	91.13	53	22	11	32
32	980	650	102	97.18	53	22	11	32
34	1,030	700	108	103.23	53	22	11	32
35	1,100	710	111	106.25	53	22	11	32
36	1,130	730	114	109.30	53	22	11(12)	32
38	1,340	780	120	115.34	63	25	11(12)	42
40	1,430	810	126	121.41	63	25	11(12)	42
45	1,840	1,090	142	136.55	63	25	12(14)	42
48	1,970	1,150	151	145.64	63	25	12(14)	42
50	2,040	1,280	157	151.69	63	25	12(14)	42
54	2,140	1,600	169	163.81	63	25	12(14)	42
60	2,480	2,020	187	182.00	63	25	12(14)	42

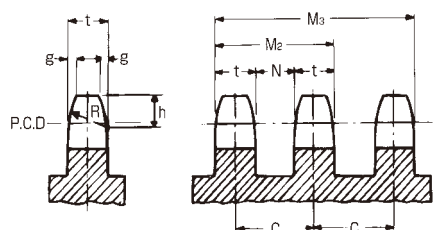
※B形歯数9～40T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、45T～はSS400溶接品

(注) 上表中ボス径寸法の()はボス外径に溝があります。()内数値は溝の外径を示します。

(注) 上表中軸穴径寸法の()内数値はA形スプロケットの下穴を示します。

● 寸法表

No	ピッチ	g	h	R (最小)	t		C	M ₂	M ₃
					単列	2列・3列			
35	9.53	1.2	4.8	10.1	4.3	4.1	10.13	14.23	24.36
40	12.70	1.6	6.4	13.5	7.2	7.0	14.4	21.4	35.8
50	15.88	2.0	7.9	16.9	8.7	8.4	18.1	26.5	44.6
60	19.05	2.4	9.5	20.3	11.7	11.3	22.8	34.1	56.9
80	25.40	3.2	12.7	27.0	14.6	14.2	29.3	43.5	72.8
100	31.75	4.0	15.9	33.8	17.6	17.0	35.8	52.8	88.6
120	38.10	4.8	19.0	40.5	23.5	22.7	45.4	68.1	113.5
140	44.45	5.6	22.2	47.3	23.5	22.7	48.9	71.6	120.5
160	50.80	6.4	25.4	54.0	29.4	28.4	58.5	86.9	145.4



● 40B・40A形

歯数	価 格		外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
	B形	A形			径D	巾L	下穴	最大
9	450	—	42	37.13	28(21)	22	9	15
10	440	300	46	41.40	32(27)	22	9	16
11	470	340	50	45.09	37(31)	22	10	20
12	510	360	55	49.07	40(35)	22	10	22
13	550	420	59	53.06	37	22	13	20
14	560	430	63	57.07	42	22	13	25
15	630	460	67	61.09	46	22	13	28
16	640	500	71	65.10	50	22	13	30
17	650	530	75	69.11	54	22	13	32
18	700	550	79	73.13	57	22	13	35
19	780	600	83	77.17	62	22	14(13)	40
20	880	600	87	81.18	67	25	14	45
21	970	640	91	85.22	71	25	14	48
22	1,030	690	95	89.23	75	25	14	51
23	1,090	710	99	93.27	77	25	14	51
24	1,090	770	103	97.31	83	25	14	42
25	1,130	780	108	101.32	87	25	14	42
26	1,170	810	112	105.36	91	25	14	42
27	1,190	850	116	109.40	95	25	14	42
28	1,240	870	120	113.44	99	25	14	42
30	1,330	950	128	121.49	107	25	14	42
32	1,500	1,080	136	129.57	115	28	14	45
34	1,690	1,180	145	137.64	124	28	14	45
35	1,760	1,230	149	141.68	128	28	14	45
36	1,920	1,330	153	145.72	132	28	17	45
38	2,000	1,450	161	153.80	140	28	17	45
40	2,100	1,570	169	161.87	148	28	17	45
42	2,650	1,700	177	169.95	156	32	17	48
45	2,890	1,930	189	182.07	168	32	17	48
48	3,130	2,330	201	194.18	180	32	17	48
50	3,250	2,530	209	202.26	188	32	17	48
54	3,530	2,910	226	218.41	205	32	17	48
60	4,230	3,530	250	242.67	229	32	17	48

※B形の歯数9～40T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、42T～はSS400溶接品
(注)上表中ボス径寸法の()はボス外径に溝があります。
()内数値は溝の外径を示します。
(注)上表中軸穴径寸法の()内数値はA形スプロケットの下穴を示します。

● 40-2列B形

歯数	価 格	外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
				径D	巾L	下穴	最大
12	1,270	55	49.07	35	35	14	18
13	1,380	59	53.06	37	35	14	20
14	1,480	63	57.07	42	35	14	24
15	1,680	67	61.09	46	35	14	28
16	1,810	71	65.10	50	35	14	30
17	1,950	75	69.11	54	35	14	32
18	2,040	79	73.13	57	35	14	35
19	2,270	83	77.17	62	35	14	39
20	2,450	87	81.18	67	40	14	45
21	2,770	91	85.22	71	40	14	47
22	2,930	95	89.23	75	40	14	50
23	3,200	99	93.27	77	40	14	50
24	3,390	103	97.31	83	40	14	55
25	3,490	108	101.32	87	40	18	59
26	3,760	112	105.36	91	40	18	62
30	4,240	128	121.49	106	40	18	73
35	6,300	149	141.68	100	50	17	55
40	7,120	169	161.87	100	50	17	55
45	8,380	189	182.07	97	50	17	63
50	9,180	209	202.26	97	50	17	63
54	9,620	226	218.41	97	50	17	63
60	10,500	250	242.67	107	50	17	63

※歯数12～40T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、45T～はSS400溶接品

● 50B・50A形

歯数	価 格		外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
	B形	A形			径D	巾L	下穴	最大
9	540	—	53	46.42	34(29)	25	10	18
10	560	410	58	51.38	40(34)	25	10	22
11	610	460	63	56.36	45.5(39)	25	12	28
12	650	500	68	61.34	50(44)	25	12	30
13	690	530	73	66.34	51(49)	25	12	32
14	710	550	79	71.35	52	25	13	32
15	810	610	84	76.35	57	25	13	35
16	860	680	89	81.38	62	25	14	40
17	980	710	94	86.39	67	25	14	45
18	1,140	770	99	91.49	72	28	14	48
19	1,190	810	104	96.44	73	28	14	48
20	1,270	850	109	101.47	73	28	14	48
21	1,330	870	114	106.50	73	28	14	48
22	1,380	920	119	111.56	73	28	16	48
23	1,450	980	124	116.59	73	28	16	48
24	1,530	1,080	129	121.62	73	28	16	48
25	1,600	1,150	134	126.67	73	28	16	48
26	1,660	1,250	139	131.70	73	28	16	48
27	1,760	1,300	144	136.75	73	28	16	48
28	1,980	1,350	149	141.78	73	28	16	48
30	2,130	1,630	160	151.87	73	28	16	48
32	2,320	1,840	170	161.95	73	28	16	48
34	2,510	1,930	180	172.05	73	28	16	48
35	2,570	2,090	185	177.10	73	28	16	48
36	3,350	2,150	191	182.14	83	35	19	55
38	3,490	2,560	201	192.22	83	35	19	55
40	3,730	2,800	211	202.34	83	35	19	55
42	3,980	3,040	221	212.42	83	35	19	55
45	4,120	3,460	237	227.58	83	35	19	55
48	4,710	3,900	252	242.72	83	35	19	55
50	5,050	4,180	262	252.83	83	35	19	55
54	5,650	4,800	282	273.02	83	35	19	55
60	6,630	6,260	312	303.33	83	35	19	55

※B形の歯数9～35T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、36T～はSS400溶接品
(注)上表中ボス径寸法の()はボス外径に溝があります。
()内数値は溝の外径を示します。

● 50-2列B形

歯数	価 格	外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
				径D	巾L	下穴	最大
12	1,930	68	61.34	42	40	14	24
13	2,040	73	66.34	47	40	14	28
14	2,280	79	71.35	52	40	14	32
15	2,450	84	76.35	57	40	14	35
16	2,700	89	81.38	62	45	14	39
17	3,030	94	86.39	67	45	14	45
18	3,430	99	91.41	72	45	14	47
19	3,810	104	96.44	79	45	14	52
20	3,990	109	101.47	82	45	18	55
21	4,410	114	106.50	89	45	18	60
22	4,660	119	111.56	92	50	18	63
23	4,920	124	116.59	99	50	18	67
24	5,340	129	121.62	102	50	18	70
25	5,690	134	126.67	109	50	18	75
26	5,410	139	131.70	114	50	18	75
30	6,810	160	151.87	120	50	23	63
35	9,630	185	177.10	120	50	23	63
40	10,320	211	202.34	120	56	23	66
45	11,050	237	227.58	107	56	23	66
50	12,470	262	252.83	107	56	23	66
54	14,450	282	273.02	107	63	23	66
60	16,660	312	303.33	107	63	23	66

※歯数12～40T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、45T～はSS400溶接品

● 60B・60A形

歯数	価 格		外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
	B形	A形			径D	巾L	下穴	最大
9	820	—	63	55.70	43(32)	32	10	24
10	830	570	70	61.65	49(37)	32	14(10)	30
11	900	610	76	67.61	51(45)	32	14	32
12	960	680	82	73.61	51	32	14	32
13	1,070	800	88	79.60	57	32	14	35
14	1,210	800	94	85.61	62	32	16	40
15	1,320	890	101	91.62	68	32	16	45
16	1,410	920	107	97.64	73	32	16	48
17	1,560	1,050	113	103.68	73	32	16	48
18	1,840	1,090	119	109.70	83	40	16	55
19	1,970	1,160	125	115.75	83	40	16	55
20	2,190	1,280	131	121.77	83	40	16	55
21	2,330	1,420	137	127.81	83	40	16	55
22	2,370	1,530	143	133.86	83	40	16	55
23	2,530	1,710	149	139.90	83	40	18(16)	55
24	2,760	1,840	155	145.95	83	40	18(16)	55
25	2,860	1,900	162	151.99	83	40	18(16)	55
26	2,940	2,050	168	158.04	83	40	18(16)	55
27	3,100	2,190	174	164.08	83	40	18(16)	55
28	3,190	2,330	180	170.15	83	40	18(16)	55
29	3,500	—	186	176.20	83	40	18	55
30	3,570	2,660	193	182.25	83	40	20	55
32	4,190	3,180	205	194.36	83	40	20	55
34	4,410	3,530	217	206.46	83	40	20	55
35	4,820	3,720	223	212.52	83	40	20	55
36	5,080	3,900	229	218.57	83	40	20	55
38	5,460	4,310	241	230.68	83	40	20	55
40	5,770	4,720	253	242.80	83	40	20	55
42	6,420	5,190	266	254.91	93	45	20	63
45	7,100	6,300	284	273.10	93	45	20	63
48	7,300	7,130	302	291.26	93	45	20	63
50	8,350	7,680	314	303.39	93	45	20	63
54	9,410	8,840	338	327.63	93	45	20	63
60	11,950	10,790	375	363.99	93	45	20	63

※B形の歯数9～30T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、32T～はSS400溶接品
(注)上表中ボス径寸法の()はボス外径に溝があります。
()内数値は溝の外径を示します。
(注)上表中軸穴径寸法の()内数値はA形スプロケットの下穴を示します。

● 60-2列B形

歯数	価 格	外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
				径D	巾L	下穴	最大
12	2,940	82	73.60	51	50	16	32
13	3,320	88	79.60	57	50	18	35
14	3,600	94	85.61	62	56	18	39
15	3,880	101	91.62	68	56	18	45
16	4,020	107	97.64	76	56	18	50
17	4,470	113	103.68	82	56	18	55
18	4,750	119	109.70	87	56	18	59
19	5,500	125	115.75	95	56	18	63
20	6,130	131	121.77	101	56	20	69
21	6,520	137	127.81	107	56	20	75
22	6,960	143	133.86	113	56	20	78
23	7,190	149	139.90	119	56	20	80
24	7,350	155	145.95	120	56	20	80
25	7,760	162	151.99	120	56	20	80
26	8,200	168	158.04	120	56	20	80
30	10,270	193	182.25	130	56	20	85
35	11,830	223	212.52	130	56	20	85
40	13,430	253	242.80	117	56	20	75
45	18,640	284	273.10	117	71	20	75
50	24,100	314	303.39	117	71	20	75
54	26,930	338	327.63	117	71	20	75
60	33,280	375	363.99	127	71	20	85

※歯数12～35T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、40T～はSS400溶接品

● 80B・80A形

歯数	価 格		外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
	B形	A形			径D	巾L	下穴	最大
9	1,290	—	85	74.27	58(44)	40	14	35
10	1,300	950	93	82.19	52	40	17	32
11	1,520	1,090	102	90.14	60	40	17	38
12	1,700	1,250	110	98.15	67	40	17	45
13	1,940	1,360	118	106.15	77	40	17	51
14	2,090	1,530	126	114.15	77	40	17	51
15	2,580	1,700	134	122.17	93	40	20	63
16	2,710	1,840	142	130.20	93	40	20	63
17	3,050	2,150	151	138.23	93	40	20	63
18	3,200	2,400	159	146.27	93	40	20	63
19	3,410	2,650	167	154.33	93	40	20	63
20	3,710	2,910	175	162.37	93	40	20	63
21	3,990	3,150	183	170.43	93	40	20	63
22	4,940	3,200	192	178.49	107	45	26(20)	75
23	5,200	3,380	200	186.54	107	45	26(20)	75
24	5,400	3,580	208	194.59	107	45	26(20)	75
25	5,740	3,890	216	202.66	107	45	26(20)	75
26	5,980	4,230	224	210.72	107	45	26(20)	75
27	6,190	4,780	233	218.79	107	45	26(20)	75
28	6,430	5,060	241	226.85	107	45	26(20)	75
30	6,970	5,690	257	243.00	107	45	26(20)	75
32	7,680	6,400	273	259.13	107	45	26(20)	75
34	9,130	7,130	289	275.29	107	45	20	75
35	8,680	7,520	297	283.36	107	45	26(20)	75
36	9,830	8,330	306	291.44	117	50	20	80
38	10,610	9,180	322	307.59	117	50	20	80
40	11,430	10,080	338	323.74	117	50	20	80
42	12,980	11,070	354	339.90	117	50	20	80
45	14,580	12,550	378	364.13	117	50	20	80
48	17,350	14,140	403	388.37	117	50	20	80
50	18,780	15,220	419	404.52	117	50	20	80
54	21,070	17,510	451	436.83	117	50	20	80
60	26,700	21,460	500	485.32	117	50	26(30)	80

※B形の歯数9～21T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、22T～はSS400溶接品
(注)上表中ボス径寸法の()はボス外径に溝があります。
()内数値は溝の外径を示します。
(注)上表中軸穴径寸法の()内数値はA形スプロケットの下穴を示します。

● 80-2列B形

歯数	価 格	外径 O	ピッチ径 P	ボス寸法		軸穴径B	
				径D	巾L	下穴	最大
12	5,770	110	98.14	67	63	23	45.5
13	6,170	118	106.15	77	63	23	50
14	7,100	126	114.15	86	63	23	58
15	7,390	134	122.17	94	63	23	64
16	8,040	142	130.20	102	71	23	70
17	9,240	151	138.23	110	71	23	76
18	9,630	159	146.27	110	71	23	76
19	10,750	167	154.33	110	71	23	76
20	11,730	175	162.37	107	71	23	75
21	13,950	183	170.43	107	71	23	75
22	15,040	192	178.49	117	71	25	80
23	15,600	200	186.54	117	71	25	80
24	16,310	208	194.59	117	80	25	80
25	16,840	216	202.66	117	80	25	80
26	17,440	224	210.72	117	80	25	80
30	19,900	257	243.00	117	80	25	80
35	24,440	297	283.36	117	80	25	80
40	31,010	338	323.74	127	90	25	89
45	38,590	378	364.13	127	90	25	89
50	51,240	419	404.52	127	90	25	89
54	57,930	451	436.83	127	90	25	89
60	69,780	500	485.32	127	90	30	89

※歯数12～21T□は機械構造用炭素鋼 歯面焼入、22T～はSS400溶接品