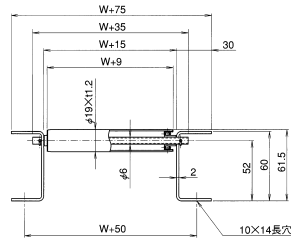


SUS1912

SUS1912	ローラ	シャフト	フレーム	ベアリング
仕様	φ19×t1.2	φ6×0.8パイプ	[60×30×2.0t	プレスベアリング
材質	SUS304	SUS304	SUS304	ステンレス
表面処理	#400研磨	#400研磨	2B材	2B材



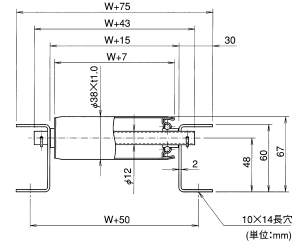
図中記号	内容	標準仕様	機長	実寸
W	ローラ幅 (呼称)	100~500 (50とび)	3000L	2992
P	ローラピッチ	22 44 66 (カーブは均等割振)	2000L	2000
L	機長 (呼称)	実寸法は左に表記	1500L	1494
θ	カーブ角度	90° (30°) (45°) (60°) (内準標準)	1000L	994

ローラ1本当りの許容荷重 (衝撃の無い場合)

ローラ幅 (mm)	100	200	300	400	500
許容荷重 (kg)	30	21	14	10	7

SUS3810

SUS3810	ローラ	シャフト	フレーム	ベアリング
仕様	φ38×t1.0	φ12×1.0tパイプ	[60×30×2.0t	プレスベアリング
材質	SUS304	SUS304	SUS304	ステンレス
表面処理	#400研磨	#400研磨	2B材	2B材



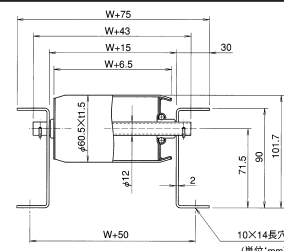
図中記号	内容	標準仕様
W	ローラ幅 (呼称)	100~600 (50とび)
P	ローラピッチ	50 75 100 150 (カーブは均等割振)
L	機長 (呼称)	実寸は6mm
θ	カーブ角度	90° (30°) (45°) (60°) (内準標準)

ローラ1本当りの許容荷重 (衝撃の無い場合)

ローラ幅 (mm)	100	200	300	400	500	600
許容荷重 (kg)	90	80	70	65	60	50

SUS6015

SUS6015	ローラ	シャフト	フレーム	ベアリング
仕様	φ60.5×t1.5	φ12×1.0tパイプ	[90×30×2.0t	プレスベアリング
材質	SUS304	SUS304	SUS304	ステンレス
表面処理	#400研磨	#400研磨	2B材	2B材



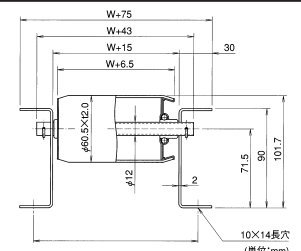
図中記号	内容	標準仕様
W	ローラ幅 (呼称)	100~800 (50とび)
P	ローラピッチ	75 100 150 200 (カーブは均等割振)
L	機長 (呼称)	実寸は6mm
θ	カーブ角度	90° (30°) (45°) (60°) (内準標準)

ローラ1本当りの許容荷重 (衝撃の無い場合)

ローラ幅 (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800
許容荷重 (kg)	120	110	95	80	60	50	45	40

SUS6020

SUS6020	ローラ	シャフト	フレーム	ベアリング
仕様	φ60.5×t2.0	φ12×1.0tパイプ	[90×30×2.0t	プレスベアリング
材質	SUS304	SUS304	SUS304	ステンレス
表面処理	#400研磨	#400研磨	2B材	2B材



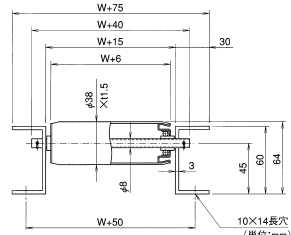
図中記号	内容	標準仕様
W	ローラ幅 (呼称)	100~800 (50とび)
P	ローラピッチ	75 100 150 200 (カーブは均等割振)
L	機長 (呼称)	実寸は6mm
θ	カーブ角度	90° (30°) (45°) (60°) (内準標準)

ローラ1本当りの許容荷重 (衝撃の無い場合)

ローラ幅 (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800
許容荷重 (kg)	120	120	120	95	80	60	50	45

AL3815

AL3815	ローラ	シャフト	フレーム	ベアリング
仕様	φ38×t1.5	φ8 (7.9) X1.0tパイプ	[60×30×3.0t	マシンベアリング
材質	アルミ	STKM11A	アルミ	スチール
表面処理	アルマイト加工	表面処理無	アルマイト加工	ユニクロメッキ



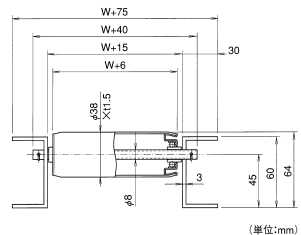
図中記号	内容	標準仕様
W	ローラ幅 (呼称)	100~600 (50とび)
P	ローラピッチ	50 75 100 150 (カーブは均等割振)
L	機長 (呼称)	1000 1500 2000 3000
θ	カーブ角度	90° (30°) (45°) (60°) (内準標準)

ローラ1本当りの許容荷重 (衝撃の無い場合)

ローラ幅 (mm)	100	200	300	400	500	600
許容荷重 (kg)	48	48	48	36	28	24

AL3815F (フック・ハンドル付)

AL3815F	ローラ	シャフト	フレーム	ベアリング
仕様	φ38×t1.5	φ8 (7.9) X1.0tパイプ	[60×30×3.0t	プレスベアリング
材質	アルミ	STKM11A	アルミ	スチール
表面処理	アルマイト加工	ユニクロメッキ	アルマイト加工	ユニクロメッキ



図中記号	内容	標準仕様
W	ローラ幅 (呼称)	100~600 (50とび)
P	ローラピッチ	50 75 100 150 (カーブは均等割振)
L	機長 (呼称)	1000 1500 2000 3000
θ	カーブ角度	90° (30°) (45°) (60°) (内準標準)

ローラ1本当りの許容荷重 (衝撃の無い場合)

ローラ幅 (mm)	100	200	300	400	500	600
許容荷重 (kg)	48	48	48	36	28	24

