

## 概説

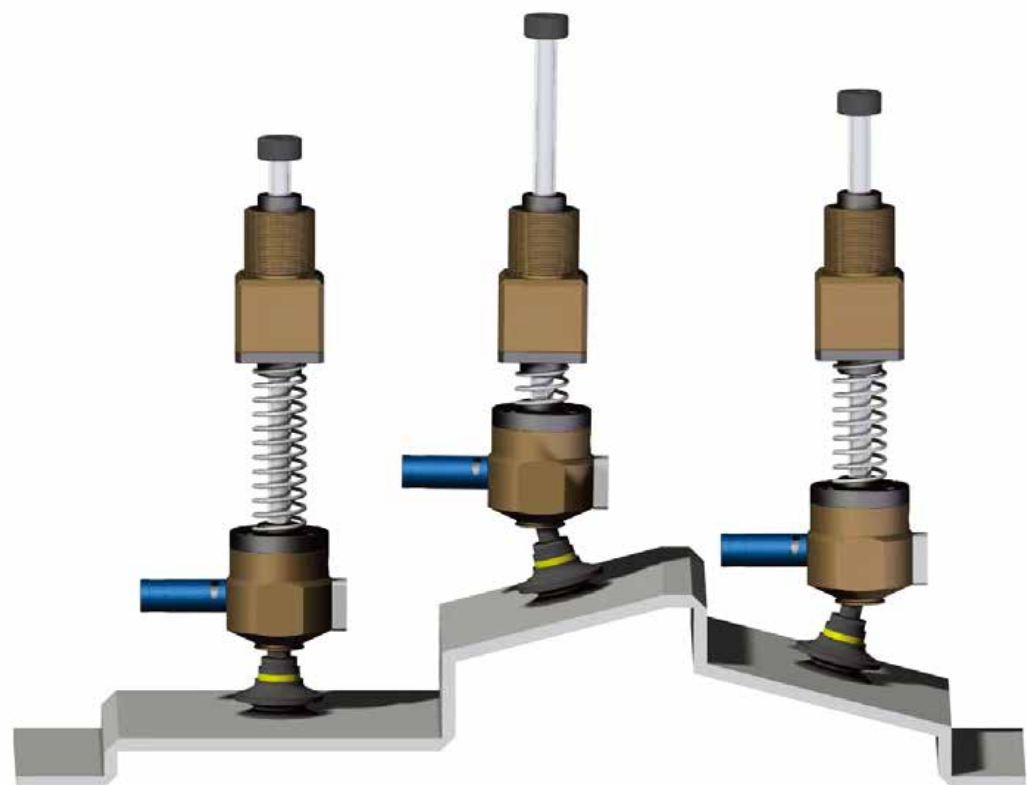
今日の自動車産業界においては、自動車部品や完成品の「ピック&ブレース」アプリケーションに真空機器が幅広く使用されていますが、車種ごとに部品の大きさや形状が異なるため、それに適合した多くのジグが必要になり、自動車メーカーはジグの使用に関して多くの問題を抱えているのが現状です。

- ・ジグの保管スペースが必要
- ・ジグ交換時の段取り時間が必要
- ・ジグ交換時の事故、破損など
- ・生産性の低下

これらの問題を解決する答えが、「VMECA VALOCK SYSTEM」です。  
「VALOCK」は、様々な大きさ、形状のワークのピック&ブレースを行う場合に必要な複数のジグの働きをただ一回のセッティングで行えるように設計されています。  
「VALOCK」は、搬送ワークの位置、角度を固定することが可能です。

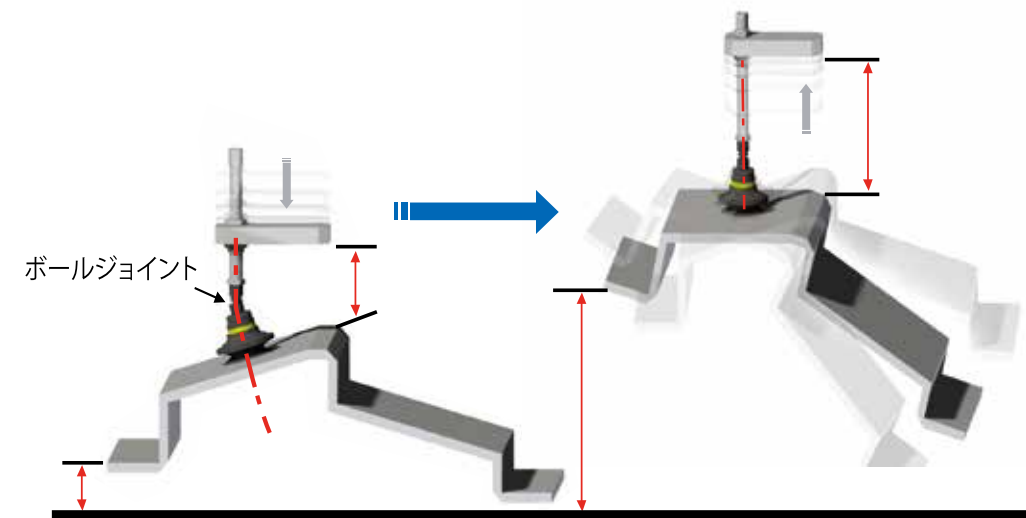
- ・ジグの保管スペースが減少
- ・ジグ交換回数が減少
- ・ジグ交換時の事故、破損などが減少
- ・生産性の向上

「VMECA VALOCK SYSTEM」は、時間、空間、エネルギーの節約によって、生産性の向上に寄与いたします。



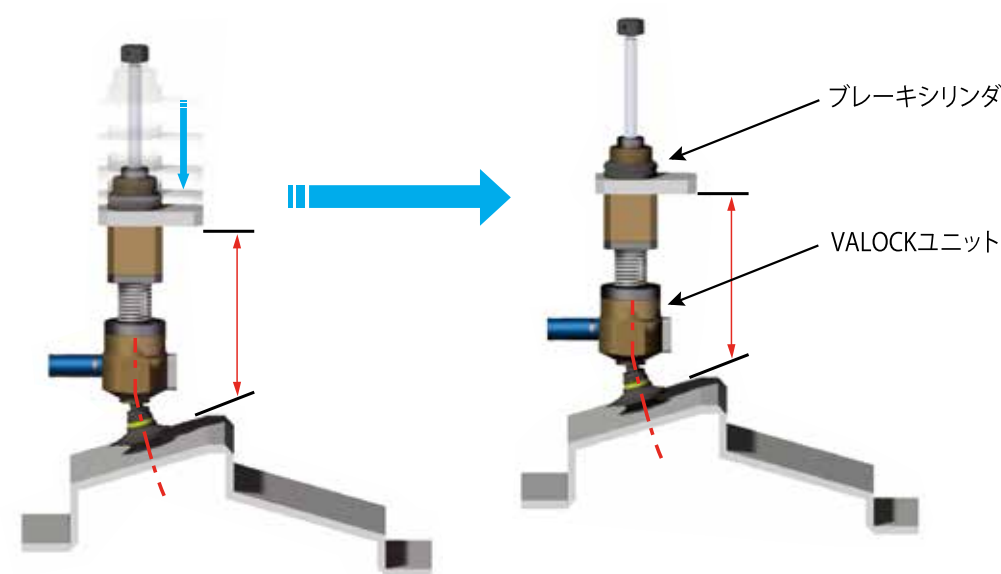
## 特徴比較

### ▼ 従来方式



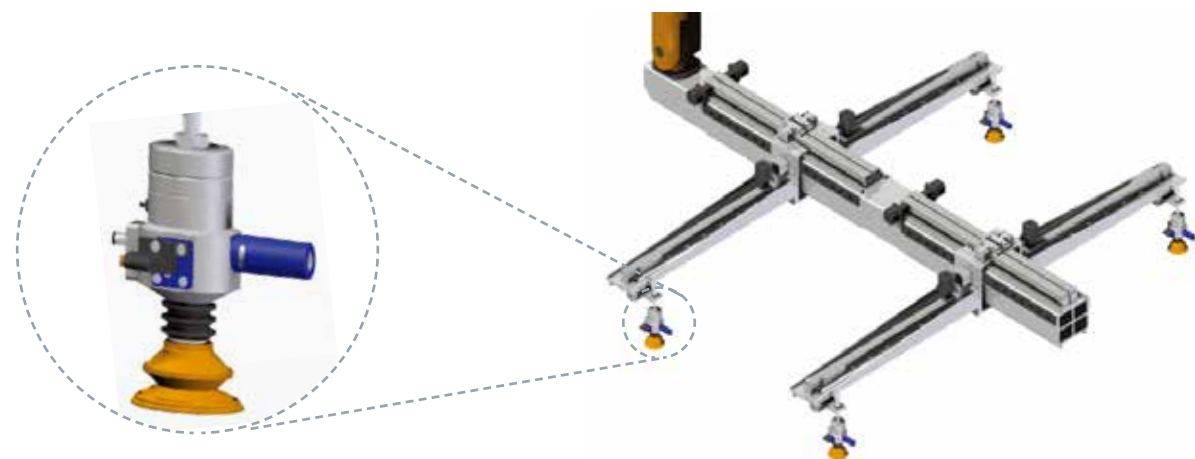
従来のボールジョイント方式では、搬送中にワークが揺れたり傾いたりするため、ワークの形状により複数の吸着装置や専用ジグが必要でした。

### ▼ 新ソリューション



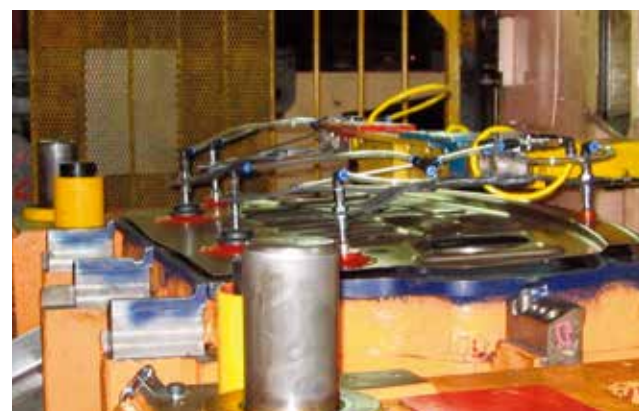
「VMECA VALOCK」では様々な形状、大きさのワークを搬送する場合、自動的に位置決めを行いワークの原型を変えることなく強力に固定させることができるため、複数のジグを使用する必要がありません。

## アプリケーション 1

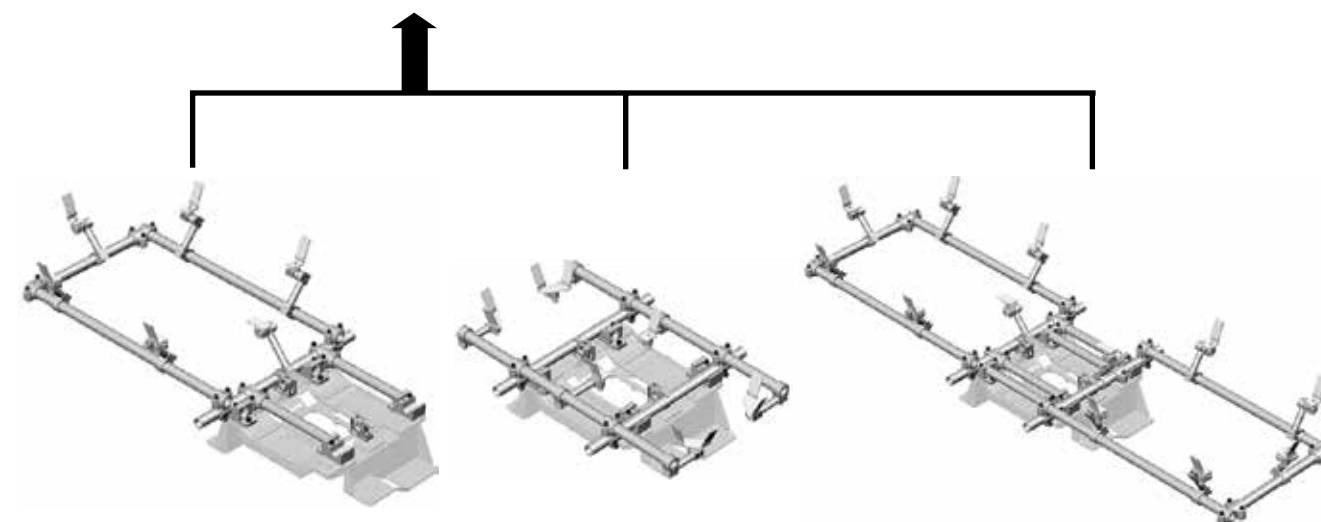
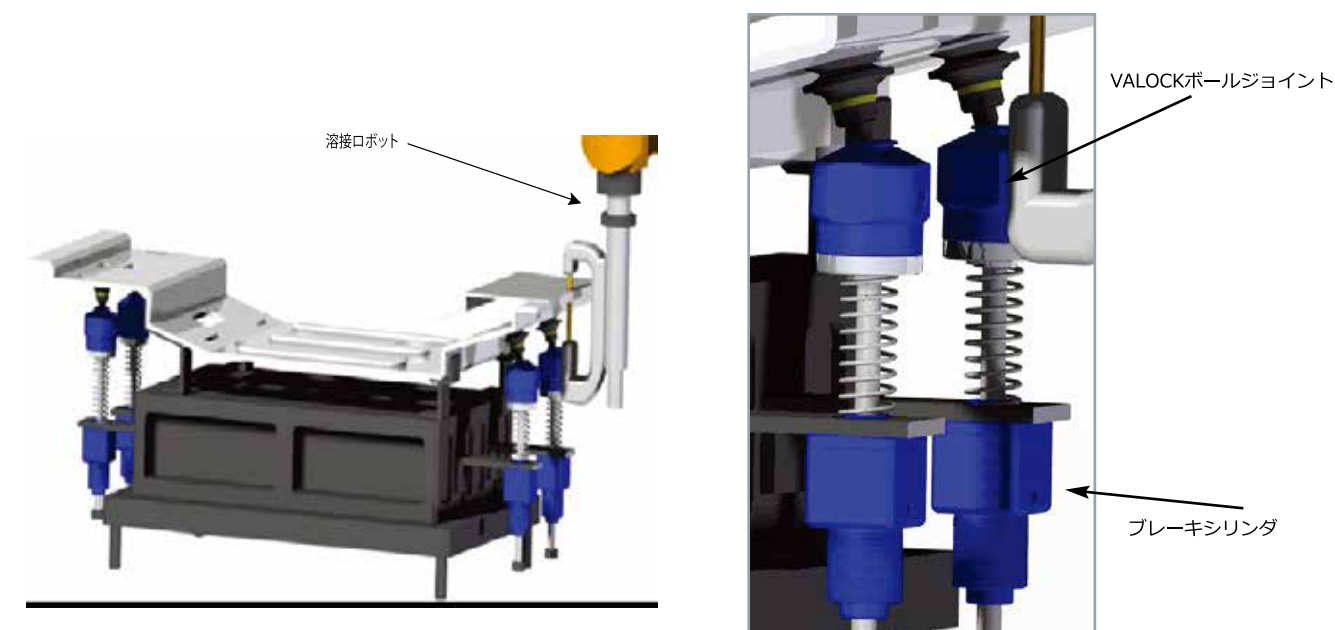


Valock system

「VALOCK SYSTEM」では、その強力かつフレキシブルな特性により、使用ジグの数を減らすことができます。



## アプリケーション 2

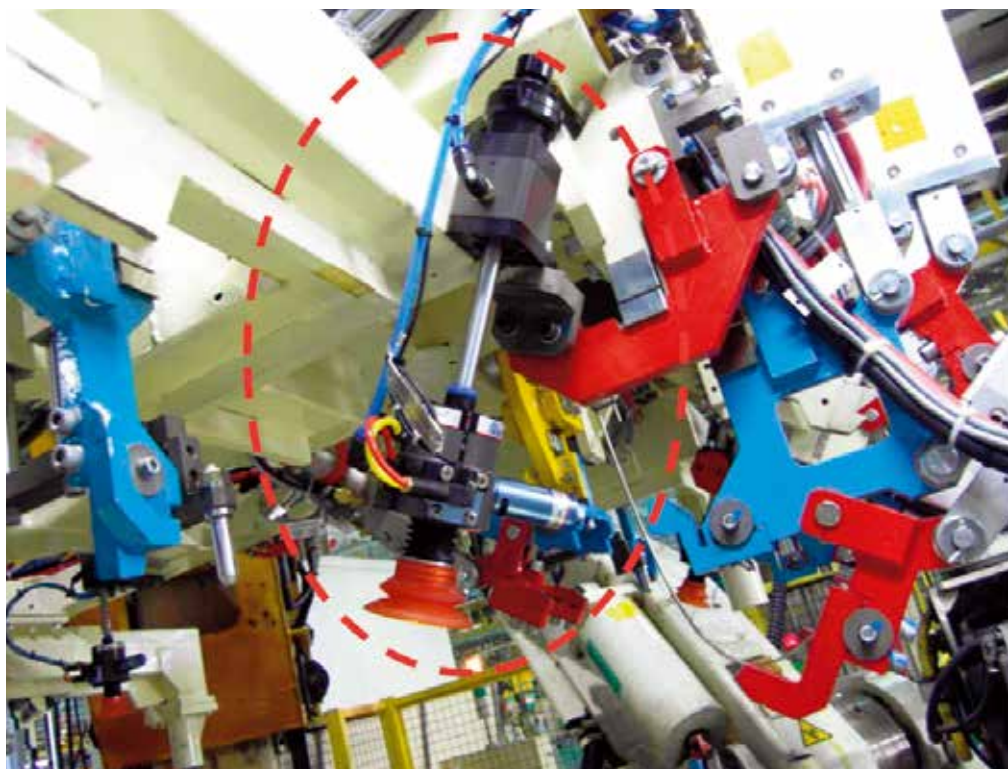


ロボット溶接ラインにおいては、不規則な形状のワークに対応するため様々なクランピング機器が使用されていますが、「VMECA VALOCK SYSTEM」は、これのみでワークを強力に固定することができます。

## アプリケーション 3



▲ 自動車業界向けアプリケーション



▲ 溶接機用アプリケーション

## VL 40.. シリーズ

### ■ 特徴

- ✓ ワークの形状にかかわらず、自動的に位置決め、固定できます。  
(専用ジグが不要になりコスト削減になります)
- ✓ ワーク搬送時に振動や位置ずれが起こりません。
- ✓ VALOCK SYSTEM一つで様々な形状のワークハンドリングが可能です。

### ■ VMECA VALOCK Systemの利点

- ✓ VMECA 真空カートリッジポンプ内蔵
- ✓ 高速応答
- ✓ インターロッキングモジュール - -60kPa時、ボールジョイントを自動位置決め固定 (固定用制御バルブ不要)
- ✓ パネル、メタルシート搬送に最適設計の真空パッド



▲ 内蔵真空カートリッジ



▲ インターロッキング



▲ 専用真空パッド



## 注文形式

### VL 40 60DF - M - SG - B408L - NC

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

#### ① ボールジョイントピストン外径

- **VL 40** - Ø40

#### ② 真空パッド

- **60DF** - Ø60, 深型
- 70DF - Ø70, 深型

#### ③ インターロッキングモジュール

無記号 - なし

- **M** - インターロッキングモジュール付

#### ④ 真空センサー (スイッチ)

無記号 - なし

- **SG(P)** - ソリッドステートスイッチ  
3芯-1mリード線付

S(P) - ソリッドステートスイッチ, M8- 3ピン  
M8オネジコネクタ 0.15mリード線付

#### ⑤ ブレーキシリンダ

- **B408L** - シリンダロックピストン Ø40  
ストローク 80mm

\* 標準外のストロークは お問い合わせ下さい。

#### ⑥ ブレーキシリンダ形式

- **NC** - ノーマルクローズタイプ  
(エア供給しロック解消)

※ 注: ① S..(P) — 出カタイプ: PNPオープンコレクタ  
② VCM8 32: M8-3ピン メネジコネクタ  
S、S(P)のみ